**Bewerbung zum**

**Partner der Stiftung Bündnis Mensch & Tier**

**für das Haustier des Jahres 2024 - Neuweltkameliden**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ihr Vor- und Nachname:** |  |
| **Straße, Hausnr.:** |  |
| **PLZ, Wohnort:**  |  |
| **Bundesland:** |  |
| **Tel.:** |  |
| **Mailadresse:** |  |
| **Website:** |  |

**( ) Versicherung** (bitte ankreuzen)

Ich möchte mich gerne als Partner der Stiftung Bündnis Mensch & Tier bewerben und versichere, dass meine Tiere - **nach den Qualitätskriterien des Positionspapiers *Haltung und Einsatz von Tieren im Rahmen der Tiergestützten Intervention* -** artgemäß gehalten und tiergerecht eingesetzt werde. Mit der Übersendung dieses Dokuments versichere ich die Richtigkeit meiner Angaben**.**

Quelle: www.buendnis-mensch-und-tier.de/bibliothek/tgi-positionspapiere/

**Ich bewerbe mich mit dem folgenden Programm zur Mensch-Lama/Alpaka-Begegnung:**

Bitte hier Ihren Text ergänzen (z.B. 5 aussagekräftige Mensch-Tier-Begegnungsangebote)

* x
* x
* x
* x
* x

**Bitte senden Sie bis zum 1. Oktober 2023 ihre kompletten Bewerbungsunterlagen**

**im Anhang an: info@buendnis-mensch-und-tier.de**

* Dieses Dokument als Word-Datei (Dateiname: 2024 Nachname Vorname)
* Amtlicher Sachkundenachweis zur Haltung von Neuweltkameliden
* Ihre Weiterbildungsnachweise zum Thema *Neuweltkameliden* und *Mensch-Tier-Beziehung* (zusammengefasst in einer pdf)
* Fotos: ein Foto von Ihrer Tierhaltung, ein Portraitfoto von Ihnen (gerne auch mit Lama/Alpaka), drei Fotos Neuweltkameliden & Mensch. Wichtiger Hinweis: Mit dem Übersenden der Fotos versichern Sie, dass die abgebildeten Personen mit dem Abdruck des Fotos einverstanden sind und Sie die Bildrechte besitzen, die Stiftung Bündnis Mensch & Tier themenbezogen frei die Fotos nutzen darf.

**Weiteres Procedere**

* Die Stiftung Bündnis Mensch & Tier prüft Ihre Bewerbung und gibt Ihnen zuverlässig Rückmeldung, sobald wir die Unterlagen sichten konnten.
* Bei einer Zusage bitten wir Sie sich in unserem Freundeskreis anzumelden. Erst danach kann die Partnerschaft wirksam werden.
* Als Partner, erhalten Sie von uns eine Urkunde zur Partnerschaft 2024.
* Die Partnerschaft zum *Haustier des Jahres 2024* beginnt am 1.1.2024 und endet dann mit dem 31.12.2024.